

Varibox

Le stockage chimique
sûr et connecté



LES AVANTAGES TECHNIQUES

- » **Sécurité renforcée** avec sa double paroi avec rétention intégrée et le système Safeline.
- » **Conformité réglementaire.**
- » **Durabilité et robustesse.**
- » **Praticité d'utilisation manipulation simple et sûre** par déchargement par le haut.
- » **Ventilation automatique et décompression** pour limiter les erreurs et la gestion des produits sous pression.
- » **Adapté aux environnements industriels** avec une durée de vie moyenne de 5 ans conformément à la réglementation ADR.

Fonctionnement

Disponibles en 250 ou 1000 L, les conteneurs Varibox® sont homologués ADR/ONU et conçus pour répondre aux exigences des environnements industriels les plus contraignants. Ils reposent sur une architecture à double paroi, composée d'une cuve intérieure protégée par une coque extérieure rotomoulée en polyéthylène mono-matériau.

Cette conception garantit :

- une excellente résistance mécanique et chimique,
- une protection maximale en cas de fuite interne.

Le système fermé limite les risques d'exposition pour les opérateurs. Conçus pour durer jusqu'à 10 ans, les Varibox® sont recyclables à 99 % en fin de vie. Ils s'inscrivent pleinement dans une logique d'économie circulaire, réduisant à la fois les déchets et la fréquence des remplacements. Enfin, grâce à leur compatibilité avec la solution BWT CONNECT, ils offrent un suivi intelligent et facilite une gestion plus fiable, efficace et durable des contenants chimiques.

Les équipements de série

- Conteneur d'une capacité de 250 litres ou 1000 litres, doté d'une grande résistance chimique et d'un fond incliné permettant une vidange totale.
- Box double paroi, complètement fermée, deuxième rétention.
- Tubes de gerbage en acier pour une rigidité renforcée.
- Marquage de l'information UN/ADR.
- Marquage de l'information du DIBt.
- Capteur de niveau bas.

	VARIBOX 200 L	VARIBOX 1000 L
Volume brut	275 L	1 025 L
Volume net	250 L	1 010 L
Dimensions (l × L × H)	600 × 800 × 1200 mm	1 000 × 1 200 × 1 325 mm
Hauteur nette (gerbage)	1 185 mm	1 310 mm
Hauteur de remplissage	1 175 mm	1 290 mm
Hauteur de gerbage	2 385 mm	2 635 mm
Poids de gerbage	522 kg	2 080 kg
Poids à vide	38 kg	122 kg
CODE ARTICLE	Sur consultation	Sur consultation

Applications

- **Transport et stockage sécurisé de produits chimiques dangereux.**
- **Utilisation dans les chaînes d'approvisionnement industrielles.**
- **Distribution et logistique de matières dangereuses**
 - Transport routier (ADR) de produits dangereux.
 - Systèmes fermés pour éviter tout contact avec les produits (Safeline).
- **Stockage sur site avec sécurité renforcée**
 - Remplacement des fûts ou IBC standards.
 - Convient aux environnements nécessitant une rétention intégrée et une traçabilité (n° de série unique, marquage ONU).