

BWT

Glycol N 30+

Fluide caloporteur
prêt à l'emploi base MEG

Densité à 20 °C : **1,03 ± 0,02**

pH pur : **7 +/- 0,5**

Apparence : **liquide rouge**

Conditionnement	CODE ARTICLE
BAG-IN-BOX DE 20 L	P0009691BIB
FÛT DE 210 L	P0009692A
IBC DE 1000 L	P0009693A

BWT GLYCOL N+ (% EN VOLUME)	PROTECTION ANTIGEL (± 2 °C)
15 %	-7 °C
20 %	-9 °C
25 %	-13 °C
30 %	-16 °C
35 %	-21 °C
40 %	-27 °C
45 %	-32 °C
50 %	-39 °C

LES AVANTAGES TECHNIQUES

- » **Produit liquide antigel, antitartre et anticorrosion** facile d'emploi.
- » **Forte réserve alcaline** pour une meilleure stabilité à haute température et dans le temps.
- » **Traitement sans amine ni nitrite.**

Fonctionnement

Le BWT Glycol N30+ assure la protection des circuits climatiques contre le gel et limite la corrosion des métaux présents tels que l'aluminium, l'acier, le cuivre et ses alliages, les soudures, en formant un film protecteur et en neutralisant les acidités susceptibles de se former dans le milieu. Ses dispersants de synthèse retardent la précipitation du tartre et le dispersent. Ses domaines d'application sont généralement les circuits caloporteurs ou frigoporteurs, ne contenant pas d'éléments en zinc ou acier galvanisé.

Mise en œuvre

Dosage : Liquide prêt à l'emploi. Les bonnes pratiques recommandent toujours un nettoyage préalable de l'installation (même neuve) afin d'éviter la formation de boues par décollement des oxydes et calamines préexistants dans le réseau. Compatible BWT GLYCOL BOOST en cas de dégradation (pH et Ra faibles).

Contrôle : Point de congélation, pH, Ra, métaux dissous.

Manipulation - Stockage - Sécurité

Produit classé nocif en cas d'ingestion. Produit non classé du point de vue du transport. Pour plus de renseignements sur les précautions d'emploi, les dangers liés au produit, les équipements de protection nécessaire à la manipulation et la toxicologie du produit, se reporter à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur **www.msds-sys.net**.