

Gamme Chaufferie Industrielle

Traitements
pour production
de vapeur industrielle



LES AVANTAGES TECHNIQUES

- » **Large gamme de produits** adaptés à toutes les caractéristiques de production de vapeur (eau adoucie, osmosée, déminéralisée).
- » **Stratégies mono ou multiproduits** pour répondre à chaque besoin spécifique.
- » **Conformité aux normes** (ex. : produits certifiés NSF pour applications alimentaires).
- » **Audit personnalisé** de chaque installation pour garantir le traitement le mieux adapté.

Applications

Les solutions BWT pour chaufferies industrielles couvrent l'ensemble des besoins liés à la production de vapeur, de la basse à la haute pression avec turbinage, pour des applications industrielles ou « alimentaires », avec une alimentation en eau adoucie, en eau osmosée ou en eau déminéralisée, en stratégie mono ou multiproduits.

Nos prestations intègrent le suivi du prétraitement de l'eau d'appoint, la maintenance de l'installation, le traitement préventif et le suivi quotidien de l'exploitant soutenu par le contrôle régulier des équipes BWT.

Les 3 axes traditionnels de traitement sont couverts par une large gamme de formulations.

Exemples de produits BWT :

Réducteurs d'oxygène

- Sulfites acides ou basiques pour basse pression
BWT SH-7001 – 7006 - 7007
- Organiques alimentaires pour toutes pressions
BWT SH-7011 - 7019
- Volatils pour moyenne et haute pression
BWT SH-7009 - 7012

Traitements internes

- Base phosphate (sodium ou potassium) avec ou sans dispersant
BWT SH-2001 – 2003 – 2005 - 2020
- Base organique
BWT SH-1021

Traitement cycle vapeur et condensats

- Amines neutralisantes
BWT SH-7005D – 7021 – 7022DA - 7023
- Amines filmantes et neutralisantes
BWT SH-6101 - 6102

Chaque installation sera auditée pour mettre en œuvre le traitement le mieux adapté en fonction des normes applicables, des spécificités de l'application et des recommandations constructeur.