

BWT M-Pure



Réduire



Améliorer



Préserver

Unité d'électrodéionisation d'eau ultra-pure

Débit : **0,8 à 120 m³/h**



- » **Fonctionnement en continu**, sans interruption pour régénération.
- » **Coûts d'exploitation réduits** grâce à l'absence de consommables chimiques.
- » **Maintenance simplifiée** et exigences d'installation limitées.
- » **Conception robuste sur châssis inox**, avec composants fiables et certifiés.
- » **Qualité d'eau constante et prévisible**, adaptée aux applications critiques.
- » **Fabrication dans nos ateliers à Saint-Denis (93)**.
- » **Système standardisé monté sur skid** : délais courts de réalisation.

LE + ENVIRONNEMENTAL

- » **Aucun rejet chimique** : procédé respectueux de l'environnement.

Description

Le BWT M-Pure est une unité compacte de production d'eau ultra pure par électrodéionisation. Montée sur skid Inox 304, l'unité est composée de module(s) EDI BWT M-Pure et d'une armoire de commande. La technologie EDI (Électrodéionisation) combine les principes de l'échange ionique et de l'électrolyse pour produire une eau ultrapure de manière continue. Ce procédé supprime totalement la régénération chimique traditionnelle, éliminant ainsi l'utilisation de produits chimiques.

Applications

De nombreuses applications imposent une qualité d'eau hautement déminéralisée dans des domaines variés :

- biotechnologies,
- électronique & semi-conducteurs,
- process industriels (énergie, chimie),
- production d'hydrogène vert.

Les équipements de série

Les BWT EDI sont livrés complets :

- skid intégral inox 304 L,
- armoire de commande avec automate,
- module(s) EDI M-Pure,
- instrumentation et régulation pour un fonctionnement fiable et sécurisé,
- la conception intègre tous les raccordements internes et de commandes.

	BWT M-PURE 1,5	BWT M-PURE 3	BWT M-PURE 10	BWT M-PURE 20	BWT M-PURE 30
Plage de débits	0,8 à 2,5 m³/h	1,6 à 5 m³/h	5 à 15 m³/h	10 à 30 m³/h	15 à 45 m³/h
Débit nominal	2	3	10	20	30
Eau d'alimentation requise	Conductivité < 20 µS/cm, CO ₂ < 5 ppm				
Qualité de l'eau produite	Conductivité ≤ 0,2 µS/cm (résistivité ≥ 5 MΩ·cm) selon qualité d'eau d'entrée				
Pression de service min / max	< 7 bars	< 7 bars	< 7 bars	< 7 bars	< 7 bars
Température de l'eau min / max	5 à 40 °C	5 à 40 °C	5 à 40 °C	5 à 40 °C	5 à 40 °C
Raccordement électrique	400V / 50 hZ	400V / 50 hZ	400V / 50 hZ	400V / 50 hZ	400V / 50 hZ
Alimentation électrique	3×400V AC	3×400V AC	3×400V AC	3×400V AC	3×400V AC
Nombre de module	1	1	1	2	3
Entrée/sortie	DN25	DN32	DN40	DN50	DN80
Air comprimé	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars
Estimation consommation électrique courant continu	2,9 kW	2,9 kW	2,9 kW	5,8 kW	8,7 kW
Poids estimé du skid	380 kg	430 kg	560 kg	950 kg	1400 kg
Dimensions (L × H × P)	1950 × 1900 × 850 mm	1950 × 2 000 × 900 mm	1950 × 2 100 × 970 mm	2 100 × 2 100 × 1000 mm	Sur consultation
	BWT M-PURE 40	BWT M-PURE 50	BWT M-PURE 60	BWT M-PURE 70	BWT M-PURE 80
Plage de débits	20 à 60 m³/h	25 à 75 m³/h	30 à 90 m³/h	35 à 105 m³/h	40 à 120 m³/h
Débit nominal	40	50	60	70	80
Eau d'alimentation requise	Conductivité < 20 µS/cm, CO ₂ < 5 ppm				
Qualité de l'eau produite	Conductivité ≤ 0,2 µS/cm (résistivité ≥ 5 MΩ·cm) selon qualité d'eau d'entrée				
Pression de service min / max	< 7 bars	< 7 bars	< 7 bars	< 7 bars	< 7 bars
Température de l'eau min / max	5 à 40 °C	5 à 40 °C	5 à 40 °C	5 à 40 °C	5 à 40 °C
Raccordement électrique	400V / 50 hZ	400V / 50 hZ	400V / 50 hZ	400V / 50 hZ	400V / 50 hZ
Alimentation électrique	3×400V AC	3×400V AC	3×400V AC	3×400V AC	3×400V AC
Nombre de module	4	5	6	7	8
Entrée/sortie	DN100	DN125	DN125	DN150	DN150
Air comprimé	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars	6 bars
Estimation consommation électrique courant continu	11,6 kW	14,5 kW	17,4 kW	20,3 kW	23,2 kW
Poids estimé du skid	1850 kg	2250 kg	2600 kg	3100 kg	3500 kg
Dimensions (L × H × P)	Sur consultation	Sur consultation	Sur consultation	Sur consultation	Sur consultation