

BWT HVD

Adoucisseur au fonctionnement continu

Volume de résines : **400 à 1550 L**



Caractéristiques techniques de la panoplie hydraulique

Matériaux	Synthétiques
DN entrée/sortie	DN 50/2" – DN 100/4" (selon modèle)
Débit max (1 bar de perte de charge)	10 à 50 m³/H
Mitigeage/Comptage	Externe/Intégré
Fonctionnement	Volumétrique
Régénération	Contre courant
Duplex	Fonctionne en duplex alterné



Réduire



Améliorer



Préserver

LES AVANTAGES TECHNIQUES

- » **Économies financières** avec un retour sur investissement rapide.
- » **Production d'eau adoucie continue** même pendant la régénération.
- » **Connectivité GTC et MODBUS TCP.**
- » **Hygiénique** avec sa sonde de chloration (en option).
- » **Réparabilité** via le réseau de techniciens BWT.
- » **Solution PLUG N PLAY** livrée prête à raccorder.

LE + ENVIRONNEMENTAL

- » **Plus respectueux de l'environnement** avec les économies d'eau et de sel via son fonctionnement TOP OUT.

Description

Les adoucisseurs BWT HVD sont conçus pour répondre aux exigences en eau adoucie de divers secteurs :

 **Collectivités importantes**  **Santé**  **Industries**
 **Chauffage urbain & circuits climatiques.**

La gamme d'adoucisseur BWT HVD a été spécialement développée pour un fonctionnement continu, fiable et économique.

Reposant sur la technologie innovante TOPOUT : l'eau traverse la résine du bas vers le haut. Ces adoucisseurs offrent :

- Production d'eau adoucie continue via ses 2 colonnes de résine.
- Réduction des consommations d'eau et de sel VS adoucisseur classique.
- Optimisation des eaux de rejets via sonde de conductivité sur rejet.

Ils conviennent aux applications nécessitant une qualité d'eau constante et/ou des plus exigeante.

Applications

- Procédés de lavage circuits climatiques.
- Protection des équipements sensibles (machines à laver, fours vapeur).
- Production d'eau chaude sanitaire.
- Alimentation de process industriels : tours aéroréfrigérantes, chaudières vapeur, centrales électriques, chauffage urbain, etc.

	BWT HVD 400	BWT HVD 600	BWT HVD 900	BWT HVD 1200	BWT HVD 1550
Volume de résines	400 L (200 L/colonne)	600 L (300 L/colonne)	900 L (450 L/colonne)	1200 L (600 L/colonne)	1550 L (775 L/colonne)
Débit max (1 bar de perte de charge)	10 à 15 m³/h	18 à 21 m³/h	25 à 30 m³/h	32 à 39 m³/h	41 à 50 m³/h
Diamètre de raccordement	DN 50/2"	DN 50/2"	DN 50/2"	DN 100/4"	DN 100/4"
Pression min (dynamique) / max (statique)	2/10 bars	2/10 bars	2/10 bars	2/10 bars	2/10 bars
Température maximale de l'eau	35 °C	35 °C	35 °C	35 °C	35 °C
Contenance du bac à sel	1000 L	1000 L	1000 L	1000 L	1000 L
Dimension de l'adoucisseur (H x L x P)	2520 x 2900 x 1400	2600 x 3000 x 1500	2800 x 3120 x 1600	2750 x 3550 x 1800	2800 x 4000 x 1900
Dimensions bac à sel (Ø x H)	1350 x 1120 mm	1350 x 1120 mm	1350 x 1120 mm	1350 x 1120 mm	1350 x 1120 mm
CODE ARTICLE	Sur consultation				

Accessoires & Consommables

Désignation	CODE ARTICLE
CAPTEUR MANQUE DE SEL AVEC ALARME ET SIGNAL EXTERNE	Sur consultation
SONDE DE CHLORATION DE RÉSINE	Sur consultation

Les équipements de série

Adoucisseur livré complet équipé de :

- une vanne 3 voies
- un raccordement en DN 50 ou 100 (2" ou 4") selon le modèle
- un corps polyester armé fibre de verre : aucun risque de corrosion,
- un coffret électronique de commande, des résines agréées pour l'eau de consommation humaine (prévoir une prise de courant 230 V / 50 Hz).

Préconisation d'installation

