

# BWT ECO-MX



Améliorer



Protéger

Une gamme complète  
pour la désinfection  
par électrolyse de sel

Débit : **245 L à 6 912 L**

Capacité de traitement journalier à 1 ppm de chlore :

**900 m<sup>3</sup> à 27 200 m<sup>3</sup>**



**Pensez à la location !**

» Contactez votre commercial pour en savoir plus.

## LES AVANTAGES TECHNIQUES

- » **Haut pouvoir désinfectant.**
- » **Désinfectant non classé** pour la santé et pour l'environnement.
- » **Production immédiate** et sur demande, en fonction des besoins.
- » **Plus de manipulation ni de stockage** de produits chimiques.
- » Autorisé en **eau de consommation humaine**.
- » Répond aux exigences de la **rubrique 2921**.

## Fonctionnement

Les générateurs BWT ECO-MX produisent un désinfectant à partir d'eau, de sel et d'électricité, au point d'utilisation, évitant ainsi le transport, la livraison, le stockage et la manipulation de produits chimiques dangereux. La solution désinfectante fraîche générée par BWT ECO-MX peut directement être injectée dans le système à traiter depuis un stockage et mesurée en ligne avec des équipements standards (redox, ampèromètre). Le système est entièrement autonome et ne nécessite aucune installation complexe ni aucun raccordement à l'égout.

## Applications

**Les générateurs BWT ECO-MX permettent de produire un désinfectant à très haut pouvoir désinfectant in-situ, en fonction de la demande. Les applications couvertes sont très nombreuses. On notera en particulier :**

- le nettoyage en place (réduction des temps d'immobilisation machine),
- les circuits de refroidissement industriels et tertiaires (lutte contre la légionelle),
- l'eau de consommation humaine (désinfection sanitaire),
- les eaux brutes,
- les eaux résiduaires (oxydation avancée),
- les process industriels, tels que la papeterie ou l'agroalimentaire (lutte contre les bactéries pathogènes, réduction des THM, chlorates, perchlorates et AOX).

## Les équipements de série

### Système complet livré avec :

- le bac à sel,
- la cellule d'électrolyse,
- le flexible de raccordement,
- le capteur de niveau,
- le bac de stockage de la solution désinfectante.

### En option :

- le système d'injection (pompe doseuse),
- le système de monitoring (ORP, ampèromètre),
- l'adoucisseur de pré-traitement.

	<b>BWT ECO-MX 1</b>	<b>BWT ECO-MX 3</b>	<b>BWT ECO-MX 5</b>	<b>BWT ECO-MX 7</b>	<b>BWT ECO-MX 10</b>	<b>BWT ECO-MX 14</b>	<b>BWT ECO-MX 27+</b>
Teneur en FAC*produite	0,9 kg/jour	3,6 kg/jour	5,4 kg/jour	7,2 kg/jour	10,8 kg/jour	14,4 kg/jour	27,2 kg/jour
Capacité de traitement (à 1 ppm de FAC)	900 m <sup>3</sup> d'eau/jour	3 600 m <sup>3</sup> d'eau/jour	5 400 m <sup>3</sup> d'eau/jour	7 200 m <sup>3</sup> d'eau/jour	10 800 m <sup>3</sup> d'eau/jour	14 400 m <sup>3</sup> d'eau/jour	27 200 m <sup>3</sup> d'eau/jour
Débit de la solution produite (+/-15 %)	11 L/h	37 L/h	56 L/h	75 L/h	112 L/h	150 L/h	288 L/h
Production journalière de solution	245 L/jour	862 L/jour	1 295 L/jour	1 725 L/jour	2 587 L/jour	3 450 L/jour	6 912 L/jour
Consommation de sel	3 kg/jour	16 kg/jour	24 kg/jour	29 kg/jour	43 kg/jour	58 kg/jour	82 kg/jour
Concentration moyenne de la solution	4-5 g/l	4-5 g/l	4-5 g/l	4-5 g/l	4-5 g/l	4-5 g/l	4-5 g/l
Température eau brute	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 20 °C	10 - 25 °C
TH eau brute en l'absence de prétraitement	<0,1 °f	<0,1 °f	<0,1 °f	<0,1 °f	<0,1 °f	<0,1 °f	<0,1 °f
Température du local	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C	5 - 35 °C
Intensité moyenne consommée / Alimentation électrique	2 A / Mono 230 V	6,2 A / Mono 200 V	8,1 A / Mono 200 V	11,7 A / Mono 200 V	15,2 A / Mono 200 V	18,7 A / Mono 200 V	60 A / Mono 230 V
Qualité de sel	Conforme aux normes EN 14805 Type 1 et EN973 Type A						
Dimensions (L x H x P)	410 x 1360 x 547 mm	1700 x 2050 x 1290 mm	1700 x 2050 x 1290 mm	1700 x 2110 x 1290 mm	1700 x 2110 x 1290 mm	1700 x 2110 x 1290 mm	
	sur skid S/E (saumure, adoucisseur, BWT ECO-MX)						

\*hors pression limite liée à l'adoucisseur.