

BWT Glycol Sanit+

Antigel MPG polyvalent pour circuits fermés

Densité à 20 °C : **1,05 ± 0,02**

pH pur : **7,5 ± 0,5**

Apparence : **liquide bleu**

Conditionnement	CODE ARTICLE
BAG-IN-BOX DE 20 L	P0009605BIB
FÛT DE 210 L	P0009606A
CONTENEUR DE 1000 L	P0009607A

BWT GLYCOL N+ (% EN VOLUME)	PROTECTION ANTIGEL (± 2 °C)
15 %	-5 °C
20 %	-7 °C
25 %	-10 °C
30 %	-13 °C
35 %	-18 °C
40 %	-23 °C

Le BWT Glycol Boost Agro pour le BWT Glycol Sanit+

DILUTION GLYCOL (% EN VOLUME)	BOOST (% / VOL GLYCOL)
25 %	4,50 %
30 %	3,50 %
40 %	2,50 %

Exemple : Un réseau de 10 m³ à conditionner à 30 % de Glycol à partir de Glycol concentré.

- 3 000 litres de BWT Glycol Sanit+ + 105 litres de BWT Glycol Boost Agro + eau de dilution.
- Durabilité de la qualité du fluide notamment dans des conditions de température positive.
- Les versions pré-diluées sont complémentées à la fabrication.

LES AVANTAGES TECHNIQUES

- » **Produit liquide antigel, antitartre et anticorrosion** facile d'emploi.
- » **Forte réserve alcaline** pour une meilleure stabilité à haute température et dans le temps.
- » **Traitement sans amine ni nitrite.**
- » **Le BWT Glycol Sanit+ est conforme à l'Arrêté du 14 janvier** relatif aux produits introduits dans les installations utilisées pour le traitement thermique des eaux destinées à la consommation humaine.

Applications

Le BWT Glycol Sanit+ assure la protection des circuits climatiques contre le gel et limite la corrosion des métaux présents tels que l'aluminium, l'acier, le cuivre et ses alliages, les soudures, en formant un film protecteur et en neutralisant les acidités susceptibles de se former dans le milieu. Ses dispersants de synthèse retardent la précipitation du tartre et le dispersent. Ses domaines d'application sont généralement les circuits caloporteurs ou frigoporteurs (chauffage et eau glacée) ne contenant pas d'éléments en zinc, acier galvanisé et PVC Haute Pression. Formulation autorisée en simple échange.

Mise en œuvre

Dosage : La protection du circuit contre la corrosion est assurée pour une concentration minimum de 50 % en volume de BWT Glycol Sanit+, indépendamment de la protection contre le gel. Le BWT Glycol Sanit+ peut être introduit pur directement dans le circuit ou dilué de préférence avec de l'eau adoucie. Les bonnes pratiques recommandent toujours un nettoyage préalable de l'installation (même neuve) afin d'éviter la formation de boues par décollement des oxydes et calamines préexistants dans le réseau.

Contrôle : Point de congélation, teneur en inhibiteurs.

Manipulation - Stockage - Sécurité

Ne nécessite pas d'étiquetage de danger. Produit non classé tant au point de vue du transport que de la santé ou l'environnement. Pour plus de renseignements sur les précautions d'emploi, les dangers liés au produit, les équipements de protection nécessaires à la manipulation et la toxicologie du produit, se reporter à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur **www.msds-sys.net**.