BWT Glycol N+

Antigel MEG polyvalent pour circuits fermés

Densité à 20 °C : **1,11 ± 0,02**
pH pur : **8,0 ± 0,5**
Apparence : **liquide rouge**

Conditionnement	CODE ARTICLE
BAG-IN-BOX DE 20 L	**P0009645BIB**
FÛT DE 210 L	**P0009646A**
CONTENEUR DE 1000 L	**P0009647A**

BWT GLYCOL N+ (% EN VOLUME)	PROTECTION ANTIGEL (± 2 °C)
15 %	-7 °C
20 %	-9 °C
25 %	-13 °C
30 %	-16 °C
35 %	-21 °C
40 %	-27 °C
45 %	-32 °C
50 %	-39 °C

Le BWT Glycol Boost pour le BWT Glycol N+

DILUTION GLYCOL (% EN VOLUME)	BOOST (% / VOL GLYCOL)
25 %	4,50 %
30 %	3,50 %
40 %	2,50 %

Exemple : Un réseau de 10 m³ à conditionner à 30 % de Glycol à partir de Glycol concentré.

- 3 000 litres de BWT Glycol N+ + 105 litres de BWT Glycol Boost + eau de dilution.
- Durabilité de la qualité du fluide notamment dans des conditions de température positive.
- Les versions pré-diluées sont complémentées à la fabrication.

LES AVANTAGES TECHNIQUES

- **Produit liquide antigel, antitartre et anticorrosion** facile d'emploi.
- **Forte réserve alcaline** pour une meilleure stabilité à haute température et dans le temps.
- **Traitement sans amine ni nitrite**.

Applications

Le BWT Glycol N+ assure la protection des circuits climatiques contre le gel et limite la corrosion des métaux présents tels que l'aluminium, l'acier, le cuivre et ses alliages, les soudures, en formant un film protecteur et en neutralisant les acidités susceptibles de se former dans le milieu. Ses dispersants de synthèse retardent la précipitation du tartre et le dispersent. Ses domaines d'application sont généralement les circuits caloporteurs ou frigoporteurs, ne contenant pas d'éléments en zinc ou acier galvanisé.

Mise en œuvre

Dosage : La protection contre la corrosion est assurée pour une concentration de 50 % ou plus en volume de BWT Glycol N+, indépendamment de la protection contre le gel souhaitée. Le BWT Glycol N+ peut être introduit pur directement dans le circuit ou dilué (de préférence avec de l'eau adoucie). Les bonnes pratiques recommandent toujours un nettoyage préalable de l'installation (même neuve) afin d'éviter la formation de boues par décollement des oxydes et calamines préexistants dans le réseau.

Contrôle : Point de congélation, teneur en inhibiteurs.

Manipulation - Stockage - Sécurité

Produit classé nocif en cas d'ingestion. Produit non classé du point de vue du transport. Pour plus de renseignements sur les précautions d'emploi, les dangers liés au produit, les équipements de protection nécessaires à la manipulation et la toxicologie du produit, se reporter à la Fiche de Données de Sécurité (FDS) disponible sur **www.msds-sys.net**.